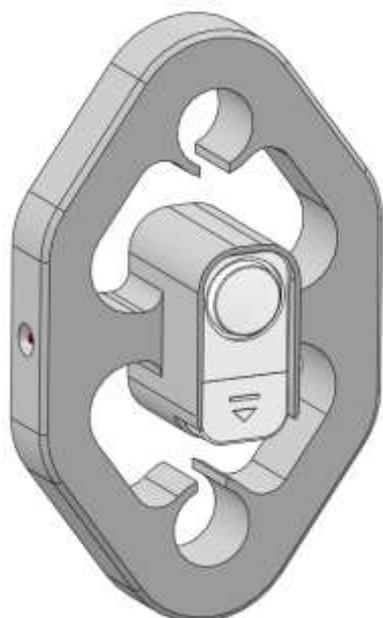
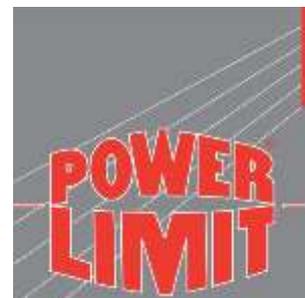


# CAPTEUR MECANIQUE AUTONOME TYPE HF 05 AUT



## Principe de fonctionnement

La force de traction exercée sur le capteur produit une déformation de la structure. Cette déformation est contrôlée par une vis de tarage qui, en fonction de l'effort, provoque le déclenchement de l'alarme incorporée dans le capteur.

La puissance sonore est de 85 DB.

## Domaine d'application

Ce capteur a été spécialement conçu pour équiper les élingues ou les sangles de levage. En le plaçant en série entre le crochet de levage et le dispositif d'arrimage, il prévient directement si la charge soulevée est supérieure à la capacité de l'élingue. Il peut également servir pour toutes applications de traction qui nécessitent un seuil d'effort à ne pas franchir.

## Spécifications techniques

Matière du capteur : aluminium aéronautique  
Traitement de surface : anodisation sulfurique  
Capteur de mesure : micro rupteur intégré  
Installation : entre deux manilles  
Type de manilles : droite ou oméga  
Système de tarage : par vis micrométrique  
Bouton test de piles : intégré en face latérale  
Alimentation buzzer : 3 piles V13GA  
Degré de précision : +/- 2 % de l' E.M.  
Répétitivité : 0,5 % de l' E.M.  
Température d'utilisation : de -10° à +60° C  
Degré de protection : IP 20  
Entretien : néant

## Etalonnage du capteur

En usine ou chez le client.

Type	Capacité	Entre axe	↓ des alésages	Epaisseur
HF 05/1/AUT	500 daN	109 mm	12,5 mm	16 mm
HF 05/2/AUT	1000 daN	109 mm	12,5 mm	16 mm
HF 05/3/AUT	2000 daN	109 mm	16,5 mm	20 mm
HF 05/4/AUT	3200 daN	120 mm	20,0 mm	20 mm
HF 05/5/AUT	5000 daN	130 mm	26,0 mm	24 mm