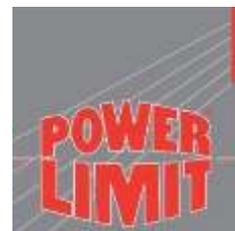


# AXE DYNAMOMETRIQUE TYPE HF 50



## Domaine d'application :

Réalisé entièrement sur mesure, il remplace l'axe d'origine dans un système de levage. Par exemple, l'axe d'une poulie ou d'un palonnier d'équilibrage. Le signal généré par axe, sera exploité par l'utilisateur en fonction de ses besoins.

Exemple:

- Gestion d'un ou de plusieurs seuils (mou de câble, seuils intermédiaires, seuil d'alarme, seuil de sécurité, etc. . .)
- Affichage de la charge.

Le principal atout d'un axe dynamométrique est de n'engendrer aucune modification de la structure existante et de conserver toute la hauteur de levage.

## Principe de fonctionnement :

Mesure d'effort au cisaillement par jauges de contraintes. L'axe dynamométrique subit directement l'effort et les contraintes internes qui en résultent sont mesurées par le double pont de jauges intégrés dans l'axe. Ces informations sont ensuite gérées par les équipements associés (moniteurs et/ou afficheurs appropriés)

## Spécifications techniques :



Capacité : 10 à 10.000 kN  
Diamètre de l'axe : 20 à 300 mm  
Matière du capteur : Acier inoxydable 17-4 PH (1.4542)  
Coefficient de sécurité : 5  
Coefficient de surcharge : 2  
Erreur globale : +/- 0,3%  
Sensibilité du capteur : +/- 1 mV/V  
Impédance : 700 ohms  
Signal de sortie : Fréquence (500 à 10.000 Hertz)  
Alimentation : Fournie par le moniteur associé.  
Raccordement du câble signal : sur bornes accessible sous le bouchon PG 36.  
Température d'utilisation : -20° à +80°  
Raccordement : Via presse-étoupe (câble non-fourni)  
Protection : IP 65

## Options :

Signal de sortie: courant (4-20 mA), tension (0-10 V) ou mV/V  
Système de graissage incorporé.